

## ■ 请正确使用

### ● 安全要点

- 请在电气额定值范围内使用。  
若超出额定值使用，不仅会降低开关的耐久性，还会引发发热、烧坏等危险。  
因此，使用时包括开、关时的瞬时电压、电流，都应该在额定值范围内。

### ● 关于操作

- 请注意避免蛮力操作。
- 请勿对操作部施加超过9.8N的负载。
- 并且请勿施加操作方向以外的负载。

### ● 关于焊接

- 用自动焊接槽（流动焊接）焊接时，请在  
焊接温度：260℃以下（预热：100℃2分以内 标准）  
焊接时间：5s以内  
的条件下进行。
- 用手工焊接（电烙铁）焊接时，请在  
焊接温度：烙铁头温度350℃以下  
焊接时间：3s以内  
的条件下进行。

### ● 关于清洗

- 进行清洗时，请使用氟或酒精溶剂。
- 焊接后，请在常温下放置5分钟以上后再进行清洗。
- 不可进行超声波清洗。  
请进行浸泡（2分钟以内）清洗。

### ● 关于助焊剂

包括同时使用流动焊接的情况下，使用助焊剂时，请事先确认不会对开关造成影响。  
（根据助焊剂的种类、涂抹方法等的不同，可能会对开关产生影响。）

### ● 符合RoHS指令

记载有“符合RoHS”的产品不含有以下6种物质。

#### <参考>

6种物质的符合判断使用以下基准。

铅	: 1,000ppm以下
水银	: 1,000ppm以下
镉	: 100ppm以下
六价铬	: 1,000ppm以下
PBB	: 1,000ppm以下
PBDE	: 1,000ppm以下

### ● 关于贮存、使用环境

- 为防止本产品贮存过程中发生端子变色等老化变质，请避免在下述条件下进行长期贮存及使用。
  - ①高温、潮湿环境
  - ②有腐蚀性气体的环境
  - ③阳光直射的场所
- 本开关不是防水结构。请勿在会接触水的场所安装及使用。
- 请勿使开关结冰或凝露。