

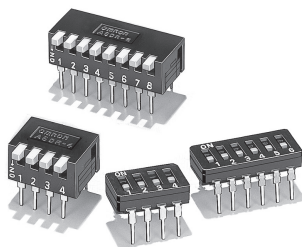
# A6D/A6DR

슬라이드/피아노 DIP 스위치

공통 주의사항 ..... B-334  
규격인정기종 일람표 ..... 후-12

## 밀폐구조에 의한 고신뢰성을 실현한 DIP 스위치

- 밀폐구조IP64(IEC-60529) 상단에 의해 플럭스의 침입을 방지하고  
또 티끌 먼지등이 많은 장소와 물 주변에서 사용하더라도  
높은 접촉 신뢰성을 확보
- 원활한 전환기구에 의한 경쾌한 조작감촉
- 접점부는 금도금, 트윈접점으로 구동에 의한  
셀프크리닝 기구로 고신뢰성을 확보



RoHS적합 (상세내용은 후-43페이지를 참조하여 주십시오.)

### ■ 종류 (☉ 표시기종은 표준제품 기종입니다. 무표시(주문생산기종)의 납기 대해서는 거래대리점에 문의하여 주십시오.)

타입(스트라이커 레버 색)		슬라이드/플랫타입(주황색)	슬라이드/凸플랫타입(주황색)	피아노(주황색)	
극수	스틱 포장단위			스틱 포장단위	
2	73	☉ A6D-2100	☉ A6D-2103	100	☉ A6DR-2100
3	54	A6D-3100	A6D-3103	—	—
4	43	☉ A6D-4100	☉ A6D-4103	50	☉ A6DR-4100
5	35	A6D-5100	A6D-5103	—	—
6	30	☉ A6D-6100	☉ A6D-6103	50	☉ A6DR-6100
7	26	A6D-7100	A6D-7103	—	—
8	23	☉ A6D-8100	☉ A6D-8103	50	☉ A6DR-8100
9	20	A6D-9100	A6D-9103	—	—
10	19	☉ A6D-0100	A6D-0103	50	☉ A6DR-0100

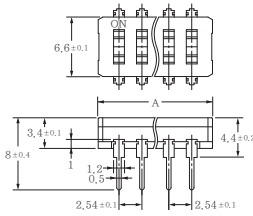
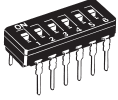
주1. 주문은 각각 포장단위의 정수배로 하여주시기 바랍니다.  
주2. 특수한 표시나 마킹을 희망하는 경우는 당사 판매원에게 신청하여 주십시오.

### ■ 정격/성능

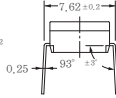
정격(저항부하)	DC24V 30mA DC3.5V 10 $\mu$ A(최소전류)
사용주요온도	-20~+70℃ 60%RH이하(단, 결빙 및 결로되지 않을 것)
사용주요습도	35~95%RH(+5~+35℃에서)
절연저항	100M $\Omega$ 이상(DC250V절연저항계)
접속저항(초기값)	100m $\Omega$ 이하
내구성	단자간 AC500V 1min
진동	오동작 10~55Hz 복진폭1.5mm
충격	오동작 300m/s <sup>2</sup> 이상
전기적 내구성	2,000회 이상
세정	가
보호구조	내부밀폐(IEC IP64)
조작력	0.29~4.9N
질량	플랫타입/플랫타입 : 0.28g(2극) 0.45g(4극) 0.65g(6극) 0.80g(8극) 1.0g(10극) 피아노타입 : 0.53g(2극) 0.8g(4극) 1.2g(6극) 1.7g(8극) 2.2g(10극)

## ■ 외형치수 (단위:mm)

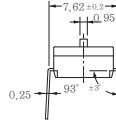
### ● 슬라이드 플랫폼타입 A6D-□100



플랫폼타입

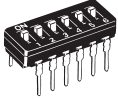


凸볼록타입

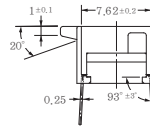
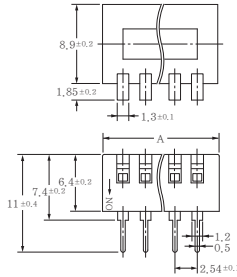
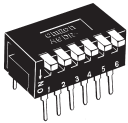


극수	형식		치수A ±0.2
	플랫폼타입	凸볼록타입	
2	A6D-2100	A6D-2103	7.1
3	A6D-3100	A6D-3103	9.7
4	A6D-4100	A6D-4103	12.2
5	A6D-5100	A6D-5103	14.7
6	A6D-6100	A6D-6103	17.3
7	A6D-7100	A6D-7103	19.8
8	A6D-8100	A6D-8103	22.4
9	A6D-9100	A6D-9103	24.9
10	A6D-0100	A6D-0103	27.4

### ● 슬라이드凸볼록타입 A6D-□103



### ● 피아노 타입 A6DR-□103



극수	형식	치수A ±0.2
2	A6DR-2100	7.1
4	A6DR-4100	12.2
6	A6DR-6100	17.3
8	A6DR-8100	22.4
10	A6DR-0100	27.4

주, 외형치수도 중에서 지정하지 않은 부분의 치수공차는 ±0.4mm입니다.

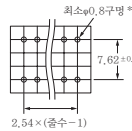
## ■ 내부접속/프린트 기판가공치수(단위)

### 내부접속도 (TOP VIEW)



### 프린트기판가공치수 (TOP VIEW)

(단면기판 t=1.2~1.6)



\* 자동삽입의 경우는 0.9이상으로 하여주십시오

## ■ 바르게 사용하여 주십시오.

★ 반드시 「공통주의사항(B-334~B-337페이지)」을 같이 참조하여 바르게 사용하여 주십시오.