

フォト・マイクロセンサ(透過形) EE-SX1320

CSM_EE-SX1320_DS_J_1_6

超小型溝型・SMDタイプ(溝幅：2mm)

- プリント基板表面実装タイプ
- 高分解能(スリット幅：0.3mm)

! 3ページの「正しくお使いください」をご覧ください。



種類

(納期についてはお取引き商社にお問い合わせください。)

本体

形状	検出方式	接続方式	検出距離	スリットサイズ 縦×横(mm)	出力形式	形式	最小納入単位 (単位：個)
	透過形 (溝型)	表面実装 タイプ	2mm (溝幅)	発光側 1.4×1.4 受光側 1×0.3	フォト・トランジスタ	形EE-SX1320*	2,000*

* 100個梱包タイプ有。発注用形式は形EE-SX1320-1。

定格／性能／外装仕様

絶対最大定格 ($T_a=25^\circ\text{C}$)

項目	記号	定格値	単位
発光側	順電流	I_F	mA
	パルス順電流	I_{FP}	mA
	逆電圧	V_R	V
受光側	コレクタ・エミッタ間電圧	V_{CEO}	V
	エミッタ・コレクタ間電圧	V_{ECO}	V
	コレクタ電流	I_C	mA
	コレクタ損失	P_C	mW
動作温度	T_{opr}	-30～+85 ¹	°C
保存温度	T_{stg}	-40～+90 ¹	°C
リフローはんだ付け温度	T_{sol}	255 ³	°C

* 1. 周囲温度が25°Cを越える場合は、温度定格図をご覧ください。

* 2. デューティ比1%、パルス幅0.1ms

* 3. はんだ付け時間は10秒以内

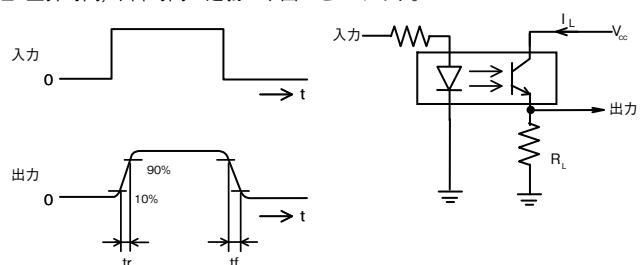
外装仕様

接続方式	質量(g)	材質
		ケース
表面実装タイプ	0.1	PPS

電気的および光学的特性 ($T_a=25^\circ\text{C}$)

項目	記号	特性値			単位	条件
		MIN.	TYP.	MAX.		
発光側	順電圧	V_F	—	1.1	1.3	V
	逆電流	I_R	—	—	10	μA
	ピーク発光波長	λ_P	—	940	—	nm
受光側	光電流	I_L	150	—	1500	μA
	暗電流	I_D	—	10	100	nA
	コレクタ・エミッタ間飽和電圧	$V_{CE}(\text{sat})$	—	0.1	0.4	V
	ピーク分光感度波長	λ_P	—	900	—	nm
上昇時間	t_r	—	19	—	—	μs
下降時間	t_f	—	26	—	—	μs

注. 上昇時間、下降時間の定義は下図のとおりです。



特性データ(参考値)

図1. 順電流・コレクタ損失の温度定格図

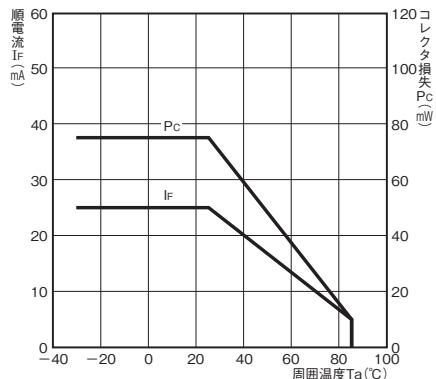


図2. 順電流—順電圧特性(TYP.)

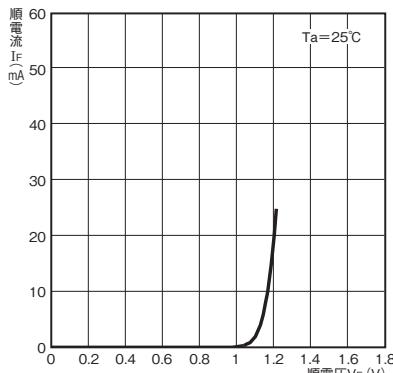


図3. 光電流—順電流特性(TYP.)

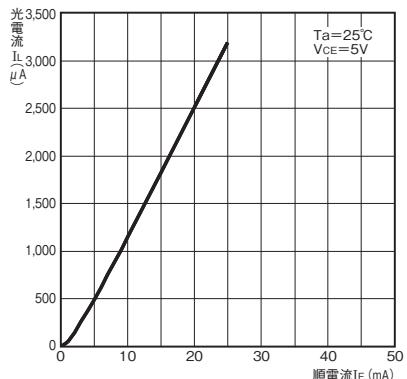


図4. 光電流—コレクタ・エミッタ間電圧特性(TYP.)

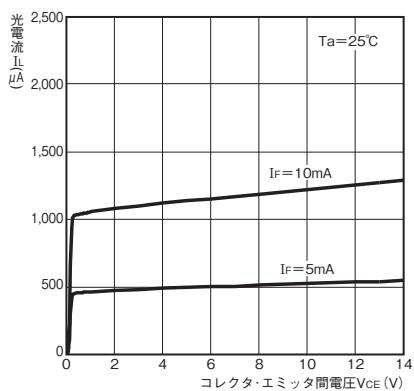


図5. 相対光電流—周囲温度特性(TYP.)

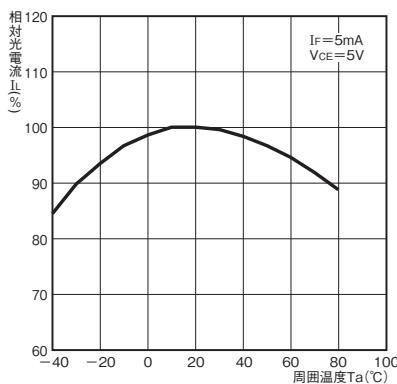


図6. 暗電流—周囲温度特性(TYP.)

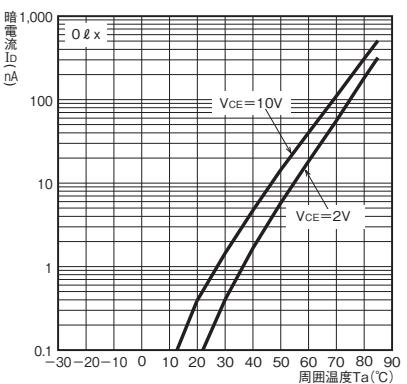


図7. 応答時間—負荷抵抗特性(TYP.)

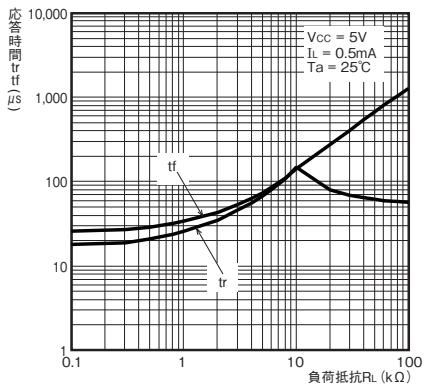


図8. 検出位置特性(TYP.)

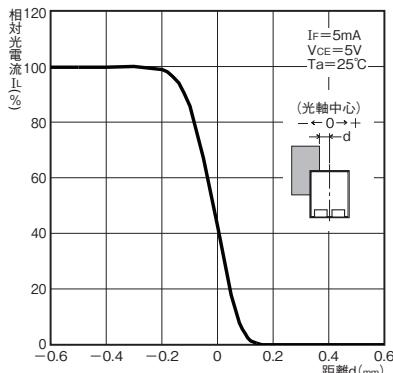
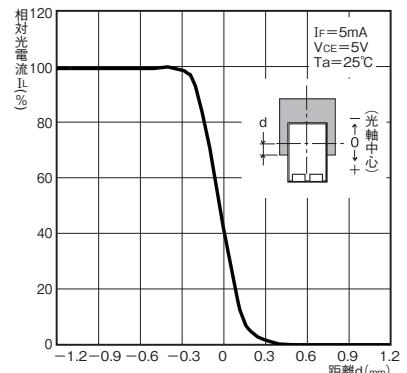


図9. 検出位置特性(TYP.)



正しくお使いください

詳しくは共通の注意事項およびご注文に際してのご承諾事項をご覧ください。

注意

安全を確保する目的で直接的または間接的に人体を検出する用途に本製品は使用できません。
人体保護用の検出装置として本製品を使用しないでください。



使用上の注意

- 定格を超える周囲雰囲気、環境では使用しないでください。
- 本製品は表面実装品です。実装上の注意、保管方法、ベーキングの条件を守ってください。
- 本製品の廃棄時には産業廃棄物として廃棄してください。

安全上の要点

- 定格電圧・電流範囲を超えて、使用しないでください。
定格電圧・電流範囲以上の電圧・電流を印加すると、破裂したり、焼損したりするおそれがあります。
- 電圧の極性など、誤配線をしないでください。
破裂したり、焼損したりするおそれがあります。
- 防水仕様ではありませんので、水がかからないようにしてください。

外形寸法／内部回路

CADデータ マークの商品は、2次元CAD図面・3次元CADモデルのデータをご用意しています。
CADデータは、www.fa.omron.co.jpからダウンロードができます。

(単位：mm)

本体

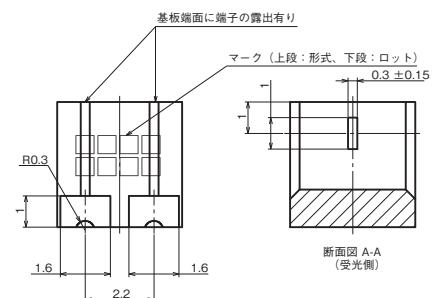
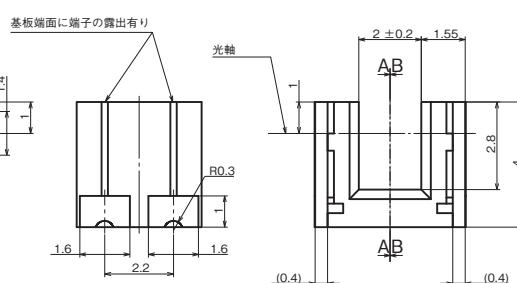
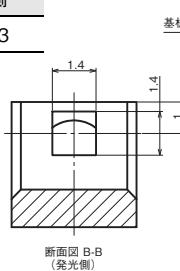
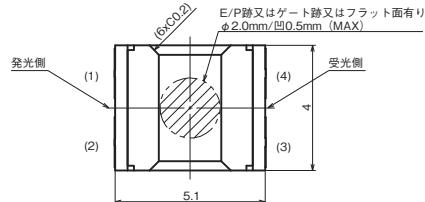
形EE-SX1320

CADデータ

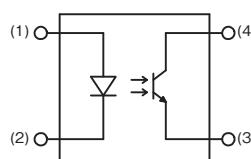


スリットサイズ(縦×横)

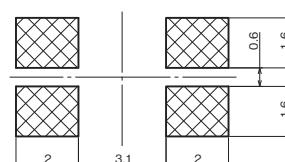
発光側	受光側
1.4×1.4	1×0.3



内部回路



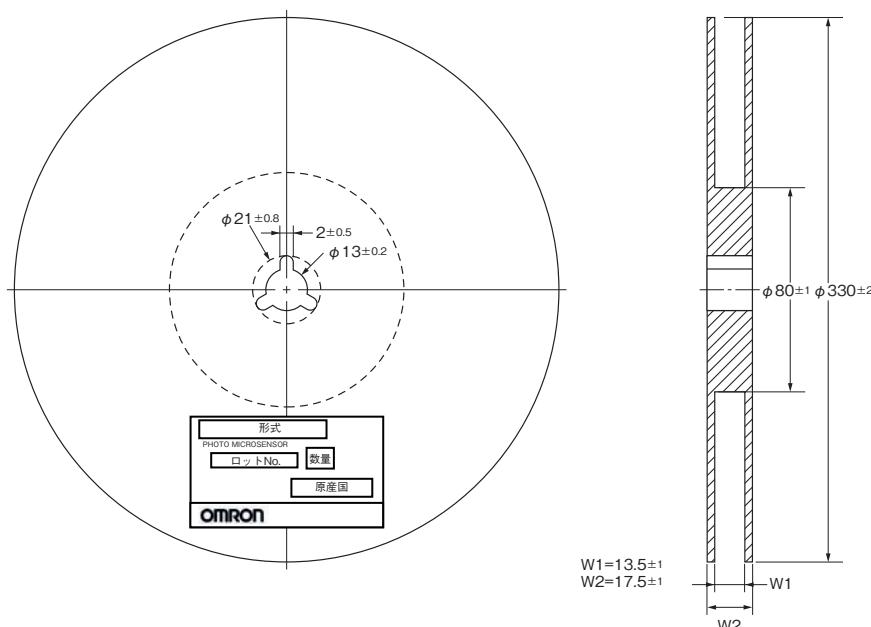
端子記号	名称
(1)	アノード
(2)	カソード
(3)	エミッタ
(4)	コレクタ



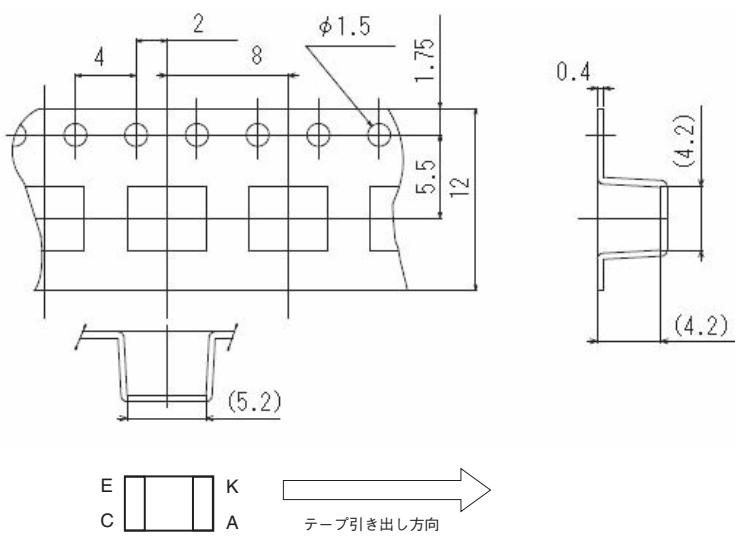
指定なき寸法公差は±0.2とする。

テーピング仕様

リール形状寸法 (単位 : mm)*



テープ寸法 (単位 : mm)



注. キャリアテープの角穴内におけるセンサの向きは、上図の通りです。

数量

2,000個/リール

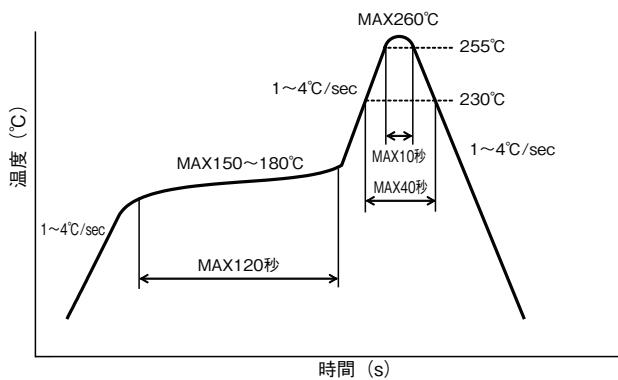
100個/袋*

*形EE-SX1320-1(100個/袋)はリールなし。テープのみ。

実装上の注意

●リフローはんだ付け：温度プロファイル

- (1) 下図の温度プロファイル以下の温度、時間で2回まで可能です。
- (2) メタルマスク厚は $t=0.2\sim0.25\text{mm}$ を推奨します。



●手はんだ付け

手はんだ付けはできません。熱によりケースの変形や電極剥離をおこす場合があります。

●その他の注意事項

はんだ付け時の加熱において赤外ランプ等を使用すると樹脂部に局部的な温度上昇を生じる事があります。パッケージ温度が上記の温度プロファイルの条件以内になるようご使用ください。また、樹脂部をはんだに浸漬する方法は行わないでください。なお、上記温度プロファイル内であっても基板のソリ、曲がりなどにより、端子に応力が加わった場合、パッケージ内部の金線断線を誘発させる恐れがあります。御社リフロー装置において、十分に工程条件(フラックス、洗浄の材料、方法含む)確認後、ご使用ください。

保管方法

●保管条件

製品の吸湿を避けるため、開封前はドライボックスまたは以下の条件で保管してください。

保管温度：10～30°C

保管湿度：60%RH以下

●開封後の処理

- (1) 開封後は温度10～30°C、湿度60%RH以下の条件で48時間以内に実装してください。
- (2) 開封後やむをえず保管される場合はドライボックスでの保管、または乾燥剤とともに防湿包装内に再シールし、温度10～30°C、湿度60%RH以下の環境に保管し、1週間以内に実装処理してください。

ベーキング

防湿梱包開封後から48時間以上経過した製品は、使用前に下記条件にてベーキングを行ってください。
ただし、ベーキング処理は1回までとしてください。

推奨条件：60°C × 24～48時間(リール状態)

100°C × 8～24時間(バルク状態)